

## S313.. GLASSTOP

					
900 ml 300 ml 200-300 ml (3+1+1)	Ø 1,2-1,3 mm 3,5-4 Atm HVLP: 2-2,5 Atm N° mani: 2	60° a 20°C	60-80µ	16h a 20°C	8 m <sup>2</sup> /l allo spessore di 70 µ secchi

### Descrizione

#### Top coat

Smalto di finitura brillante poliuretano, bi componente a base di resina poliesteri. Consigliato per la verniciatura per il settore Yachting sopra la linea di galleggiamento (opera morta), dotato di buone caratteristiche meccaniche, e buona resistenza agli agenti atmosferici.

### Colore

Disponibile nella gamma di colorazione standard **Glasstop**.

### Caratteristiche peculiari

- Buona pienezza e brillantezza.
- Buona resistenza in ambiente marino
- Buona durabilità
- Buona versatilità applicativa

Peso specifico (parte A): in funzione della tinta, tra 1 e 1.5 g/ml

Peso specifico (parte B): 1.07 ± 0,05 g/ml

### Preparazione del supporto

#### Primer Epossidici Stoppani

Carteggiatura a secco con carta p 280-320

#### Fondi poliuretano Stoppani

Carteggiatura a secco con carta p 280-320

## Applicazione

A pennello, rullo o spruzzo pneumatico con aerografo convenzionale o HVLP.

Condizioni applicative

Umidità relativa < 80%

Temperatura >10 °C <35°C

Temperatura supporto 5° > dew point

## Preparazione della miscela

### Pennello o rullo

		<b>volume</b>	<b>peso</b>
S313..	GLASSTOP.....A	900 ml	1000 g
S31300	GLASSTOP HARDENER.....B	300 ml	250 g
S70030	DILATANTE 371.....C	200-300 ml	100-200 g

### Spruzzo

		<b>volume</b>	<b>peso</b>
S313..	GLASSTOP.....A	900 ml	1000 g
S31300	GLASSTOP HARDENER.....B	300 ml	250 g
S70060	DILUENTE 911.....C	250-400 ml	150-250 g

Pot life: 4h

Ø ugello convenzionale e HVLP 1,2-1.3 mm

Pressione: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm

N° di mani 2

Spessore consigliato: 60-80 µ secchi (n°2 mani a spruzzo da 100µ umidi ciascuna)

Intervallo minimo fra le passate a 20°C: 3 h a rullo pennello, 60' a spruzzo

Resa teorica mix A+B a spruzzo: 8 m<sup>2</sup> per 1 l di miscela allo spessore di 70µ

Resa teorica mix A+B+C a spruzzo: 6,2 m<sup>2</sup> per 1 l di miscela allo spessore di 70µ

Residuo solido in volume mix A+B a spruzzo: 56%

Residuo solido in volume mix A+B+C a spruzzo:44%

## Essiccazione

	<b>10°C</b>	<b>20°C</b>	<b>35°C</b>
<b>Carteggiabile dopo</b>	<b>96 h</b>	<b>48 h</b>	<b>24 h</b>
<b>Riverniciabile dopo</b>	<b>min. 6 h max. 48 h</b>	<b>min. 3 h max. 24 h</b>	<b>min. 1,5 h max. 12 h</b>

SCHEDA TECNICA N° S106-I

REV. 03/2010

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns. migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns. controllo.



Lechler S.p.A. 22100  
COMO ITALY - Via Cecilio, 17  
Tel. +39.031 586 111 - Fax +39.031 586 206  
info@lechler.eu [www.lechler.eu](http://www.lechler.eu)