







## S65302 VERNICE CLIPPER LUCIDA U.V.

					
Pennello o rullo 10-15 %  Spruzzo 10-20%	N° mani: 2-4	3 h a 20°C	80-200 μ	24h a 20°C	6 m <sup>2</sup> /l allo spessore di 90 μ secchi

### Descrizione

#### Top coat

Vernice monocomponente brillante, di natura poliuretanic. L'elevata solidità alla luce e l'ottima resistenza in ambiente marino la rendono particolarmente indicata per la finitura con ciclo monocomponente nel settore Yachting. Adatto per la verniciatura sopra la linea di galleggiamento (opera morta).

### Colore

Trasparente ambrato

### Caratteristiche peculiari

- Buona resistenza in ambiente marino.
- Buone durabilità.
- Ottima dilatazione.
- Elevato grado di brillantezza.

Peso specifico (parte A): 0,93 ± 0,03 g/ml

### Preparazione del supporto

#### Legno nuovo

Carteggiare a secco con carta P120

#### Legno già verniciato

Carteggiare a secco con carta P280-320

#### Vecchie pitture

Verificare la buona adesione del ciclo sottostante e carteggiare a secco con carta p 240-280

## Applicazione

A pennello, rullo o spruzzo pneumatico con aerografo convenzionale o HVLP.  
Condizioni applicative:

Umidità relativa < 80%  
Temperatura >10 °C <35°C  
Temperatura supporto 5° > dew point

## Preparazione della miscela

### Pennello o rullo

S65302	VERNICE CLIPPER LUCIDA U.V.....A	<b>volume</b> 1000 parti
S70020	DILUENTE 277.....B	100-150 parti

### Spruzzo

S65302	VERNICE CLIPPER LUCIDA U.V.....A	<b>volume</b> 1000 parti
S70110	DILUENTE 6209.....B	100-200 parti

Ø ugello convenzionale e HVLP 1,2-1.3 mm

Pressione: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm

N° di mani 2/4

Spessore totale consigliato per legno verniciato: 80-100 µ secchi (n°2 mani a pennello da 100µ umidi ciascuna)

Spessore totale consigliato per legno nuovo: 150-200 µ secchi (n°4 mani a pennello da 100µ umidi ciascuna)

Intervallo minimo fra le mani: 24h a rullo pennello, 3 h a spruzzo a 20°C

Resa teorica mix A: 6 m<sup>2</sup> per 1 l di miscela allo spessore di 90µ

Resa teorica mix A+B a spruzzo : 5m<sup>2</sup> per 1 l di miscela allo spessore di 90µ

Resa teorica mix A: 3 m<sup>2</sup> per 1 l di miscela allo spessore di 175µ

Resa teorica mix A+B a spruzzo : 3 m<sup>2</sup> per 1 l di miscela allo spessore di 175µ

Residuo solido in volume A: 57,6%

Residuo solido in volume A+B: a spruzzo: 45,4%

## Essiccazione

	10°C	20°C	35°C
<b>Carteggiabile dopo</b>	<b>min. 14 gg.</b>	<b>min. 7 gg.</b>	<b>min. 72 h</b>
<b>Riverniciabile a rullo/pennello dopo</b>	<b>min. 36 h max. 48 h</b>	<b>min. 16 h max. 24 h</b>	<b>min. 8 h max. 12 h</b>
<b>Riverniciabile a spruzzo dopo</b>	<b>min. 6 h max. 48 h</b>	<b>min. 3h max. 24 h</b>	<b>min. 1,5 h max. 12 h</b>

SCHEDA TECNICA N° S108-I  
REV. 12/2010

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns. migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns. controllo.